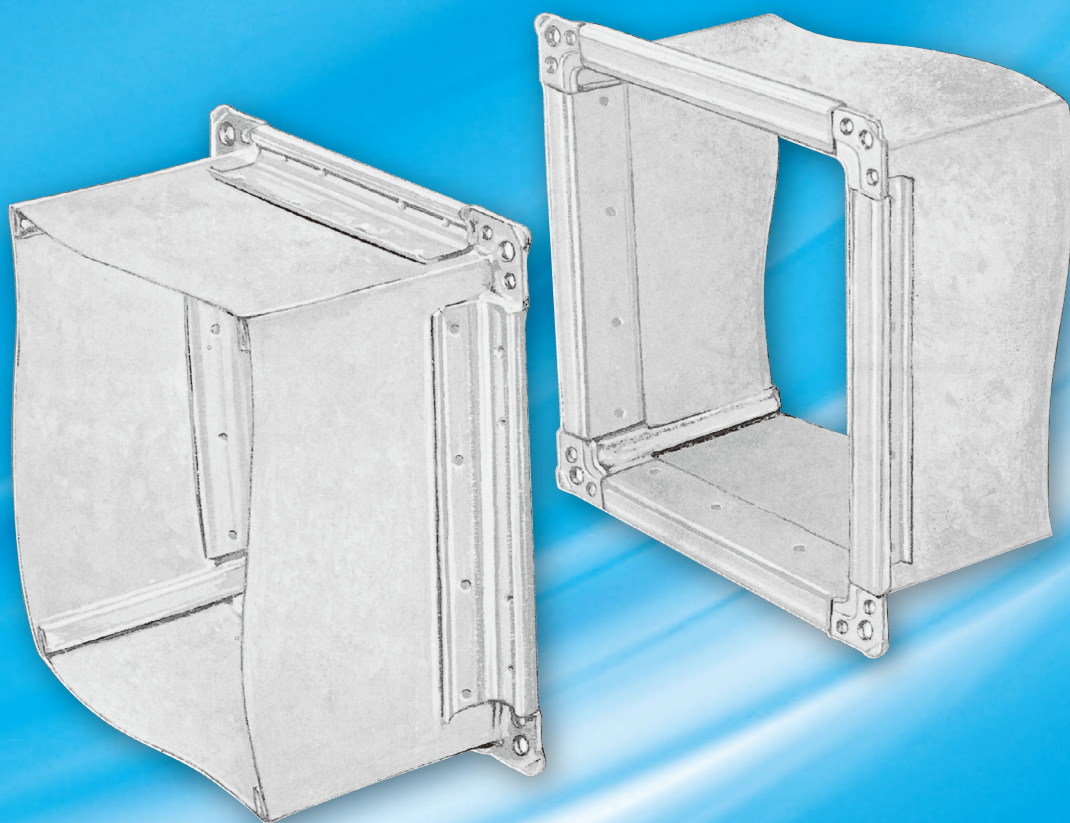


品質と施工性を追求したスライド工法



メッツシステム

mezsystem®



MEZシステム(スライド工法)とは

ダクトの製作・施工においては、品質はもとより、加工・吊り込み時間の短縮や、低コスト化など、様々な課題があります。MEZ工法は、鋼板製矩形ダクト用に開発されたフランジとコーナー等の専用部材を最適に組み合わせることにより、コスト低減、軽量化、製作時間・工期の短縮化と、高品質なダクト製作の両立を実現した、画期的なダクト製作システムです。

MEZ工法は、国土交通省機械設備工事共通仕様書

やJISをはじめ、種々の公的仕様書に記載されている、いわゆるスライド工法(コーナーボルト工法的一种)に属する工法です。各部材は同仕様書に準拠する規格品で、ダクトフランジに求められるさまざまな性能を考慮して合理的に設計され、また専用工場において厳しい品質管理の下で量産されているため、信頼性が高く、強くて良質のダクトをはやく、簡単に製作することができるので、高品質のダクトシステムを構築することができます。

MEZシステムの特長

1. 加工時間と現地吊り込み時間の短縮

合理的な工法で、加工時間、吊り込み時間は従来工法に比較して大幅に短縮できます。

2. 加工は簡単で均一な品質

どなたでも加工でき、極めてリークの少ない均一な品質が得られます。

3. 短納期

全て規格化された標準品で、即納可能なので、少量の在庫でいつでも仕事にかかれます。

4. 強い・軽い

高精度のフォーミング加工によるフランジやプレス成形のコーナーは、合理的な形状で十分な強度を有している上に、従来工法に比較して20%以上の重量軽減ができます。船舶(機関室)用ダクトにも多数採用されています。

5. 塗装は不要

部材は全て防錆処理済で、美しい外観が得られます。

6. 狭い場所でも施工可能

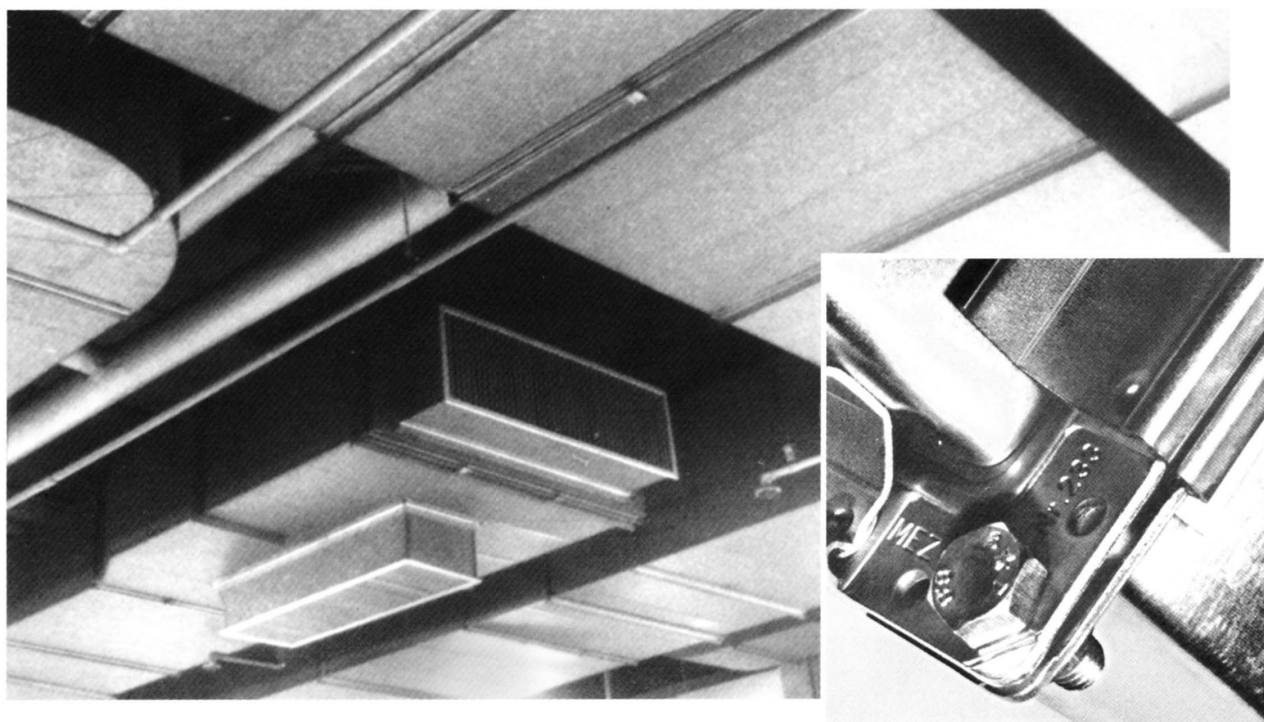
ウェッジの使用により、狭い場所でも確実に施工できます。

7. 騒音防止、安全性向上

ダクト製作時の騒音が殆どなくなり、又、吊り込み時間の短縮により墜落事故の防止になります。

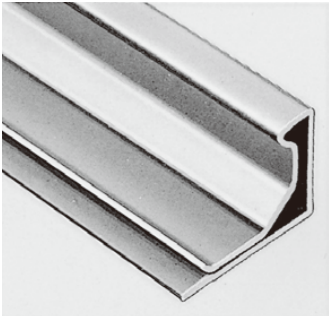
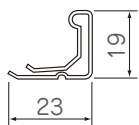
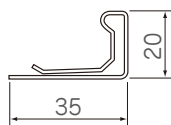
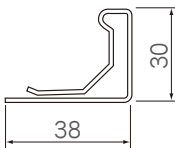
8. 豊富なバリエーション・アクセサリ

亜鉛メッキ処理品のほか、ステンレス製があり、様々な環境用途に対応できます。また豊富なアクセサリパーツにより、特殊な条件、ニーズにも対応が可能で、トータルシステムを提供できます。




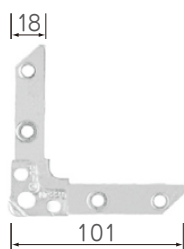
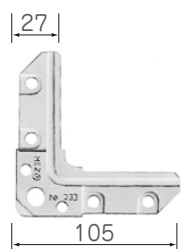
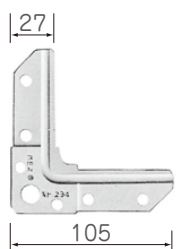
MEZシステム構成部品

MEZフランジ

	型式	MEZフランジ110	MEZフランジ121	MEZフランジ132
	仕様			
	板厚	0.6mm	1.0mm	1.2mm
	定尺	4m	5.5m	5.5m
略図				

[S] 121S

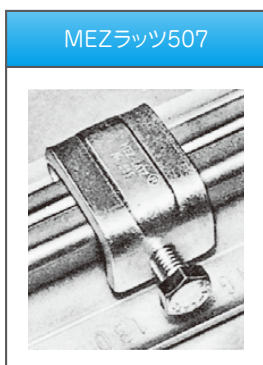
MEZコーナー

型式	MEZコーナー223	MEZコーナー225	MEZコーナー233	MEZコーナー234
板厚	2.3mm	2.6mm	3.2mm	4.0mm
略図				

[S] 224S

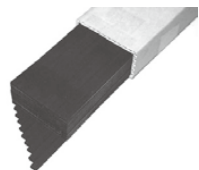

[S] 225S

MEZラツツ



[S] 507S

MEZパッキン

MEZパッキン600	MEZフネンパッキン605																
 <p>クロロブレン製 単位:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>厚さ</th> <th>幅</th> <th>長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>600</td> <td>4</td> <td>9</td> <td>1m/本</td> </tr> </tbody> </table>	No.	厚さ	幅	長さ	600	4	9	1m/本	 <p>ロックウールフェルト 特殊加工品 単位:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>厚さ</th> <th>幅</th> <th>長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>605</td> <td>6</td> <td>10</td> <td>10m/ロール</td> </tr> </tbody> </table>	No.	厚さ	幅	長さ	605	6	10	10m/ロール
No.	厚さ	幅	長さ														
600	4	9	1m/本														
No.	厚さ	幅	長さ														
605	6	10	10m/ロール														

※上記の[S]はステンレスタイプ対応品をあらわします。

MEZシステム部材の主仕様

タイプ	標準	ステンレス
フランジ	亜鉛メッキ処理鋼板製	SUS304剛板製
コーナー・ラツツ類	ユニクロメッキ仕上	SUS304鋼板製

ダクト口径別メツツ部品の組合せ早見表

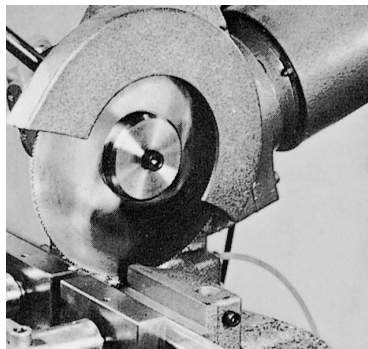
ダクト内静圧 サイズ	低圧ダクト			高圧ダクト					
	500Pa以下			1600Pa以下			2500Pa以下		
ダクト長辺(mm)	フランジ	コーナー	ラツツ	フランジ	コーナー	ラツツ	フランジ	コーナー	ラツツ
100									
200									
300									
400									
450	110								
500		223							
600				121	225				
700									
750									
800									
900	121					× 507	132	234	× 507
1000									
1100		225							
1200									
1300									
1400						233			
1500									
1600			× 507						
1700						×× 507			×× 507
1800									
1900		233							
2000				132					
2100									
2200									
2250	132								
2300									
2400									
2500			×× 507			××× 507			
2600		234							
2700									
2800									
2900									
3000									

注記

- 1.) 番号110, 121, 132, 223, 225, 233, 234, 507は前ページ記載の製品番号です。
ステンレスタイプの場合は、本早見表の表示型式をそれぞれ各タイプに相当する型式読み替えて下さい。
- 2.) ×印はフランジ中間部締付けに使用するラツツの数を示します。
- 3.) ラツツ507はフランジ121および132に使用します。
- 4.) ダクト長辺が3000mmを超えるものについては、当社へお問い合わせ下さい。

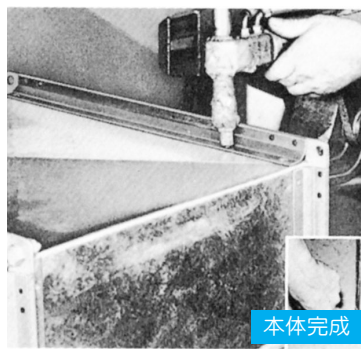
MEZフランジの加工方法

第1工程



フランジを任意の寸法に切断します。(フランジ長さはダクト呼び寸法から28mmマイナスして切断してください。)フランジの切断面にバリが出ない様に加工して下さい。もし大きなバリが出た場合には、バリを除去して下さい。

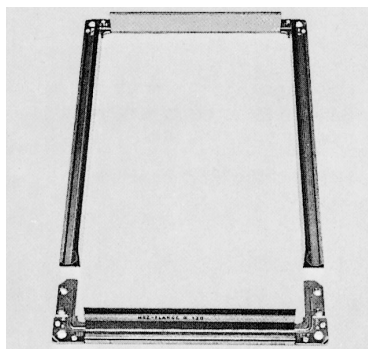
第5工程



スポット溶接機でフランジをダクト本体に溶接します。(溶接ピッチ65mm~80mm)仕様により適宜増減して下さい。次にダクト四隅のコーナー部内外に、一般空調用コーキング材を塗布して下さい。

本体完成

第2工程



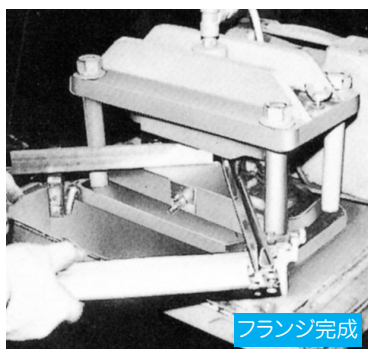
切断されたフランジにコーナーを挿入します。フランジ切断面にコーナーを当て、コーナーのはめ合部が完全にフランジにはまるまで槌で軽く叩いて下さい。尚コーナーの挿入方向に注意して下さい。

第6工程



ダクト吊込み前にガスケット(パッキン)をフランジに貼りつけて下さい。

第3工程



コーナーが挿入されたフランジをプレスでかします。プレスする時はフランジを正しい位置にセットして下さい。フランジはすべてこのプレスでかしますが、110、121の場合は備え付けのライナーをベッドに取付けて下さい。

フランジ完成

第7工程



四隅のコーナーを各々のボルトで締め付けます。

- ・コーナー-223、225
… M8×20
- ・コーナー-233、234
… M10×20

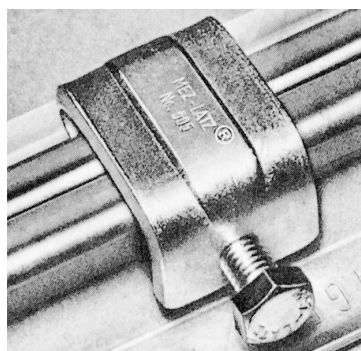
通常のダクト接続完了

第4工程



フランジをダクトに取付けます。ダクト本体の鉄板がそれぞれのコーナーに当たるまで正しく挿入して下さい。

第8工程



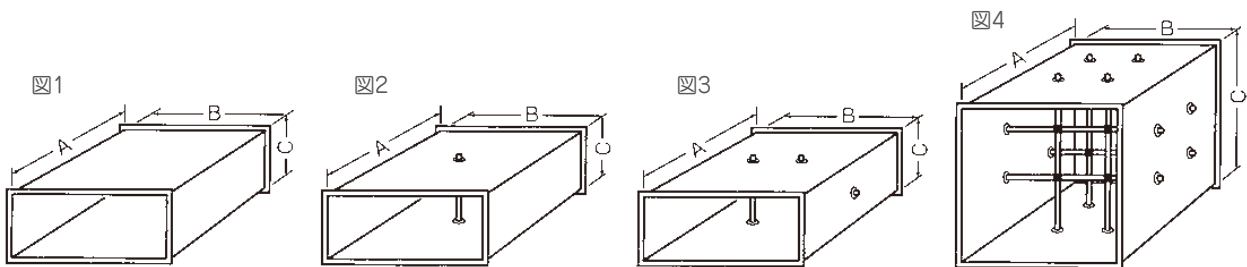
ダクト辺が長いもの、圧力の強いものについてはフランジの中間をラツツで締め付けます。フランジ121、132ではラツツ507を使用します。

ダクト補強



タイロッド補強

●MEZテラー ●MEZクロイツ

MEZテラー、MEZクロイツを使用することにより、
タイロッド補強が簡単かつ確実に行うことができます。

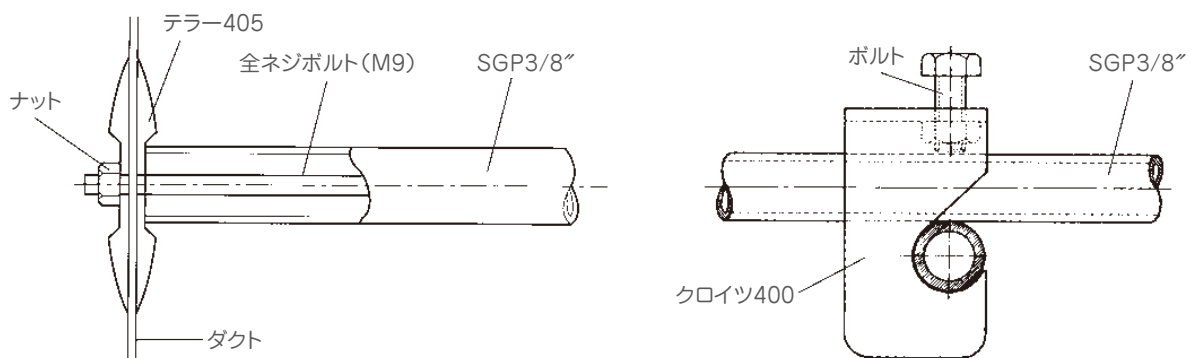


単位:mm

MEZテラー405	MEZクロイツ400		A	B	C	補強施工位置
		図1	~1845	~750	~750	
		図2	1200~1845	760~1300	~750	A:2等分、B:2等分
		図3	1200~1845	1310~2000	760~1500	A:2等分、B:3等分、C:2等分
		図4	1200~1845	2010~2500	1510~2200	A:3等分、B:3等分、C:3等分

S 405S

●補強部品組立図

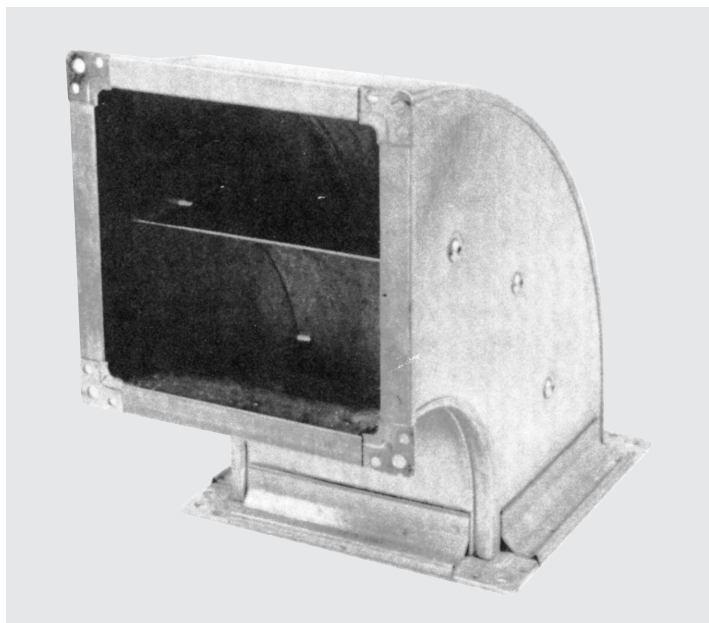
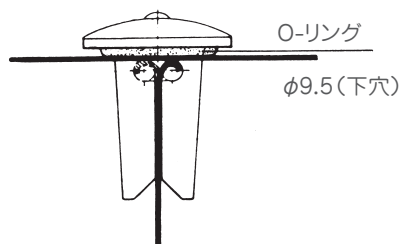


アクセサリ

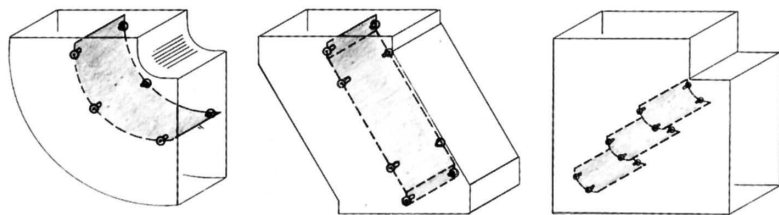
ガイドベーン取付

●MEZニップル

MEZニップルの使用により、早く確実にガイドベーンの取付ができます。



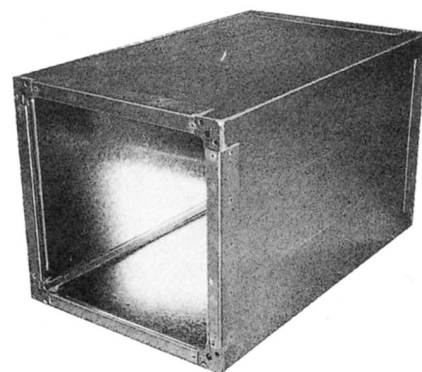
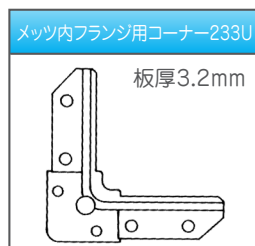
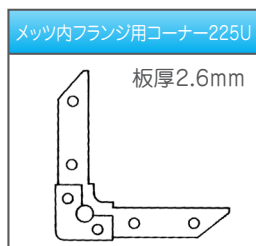
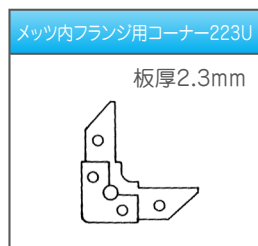
ガイドベーン取付け使用例



●内フランジコーナー

実管スリーブ、天井に密着して施工するダクトなど、内フランジダクトの接続（ボルト締め）を容易に行うことができます。

※内フランジダクトと外フランジダクトを接続して施工する場合の、内フランジダクトには、従来のMEZコーナーを使用して下さい。



パネル製作

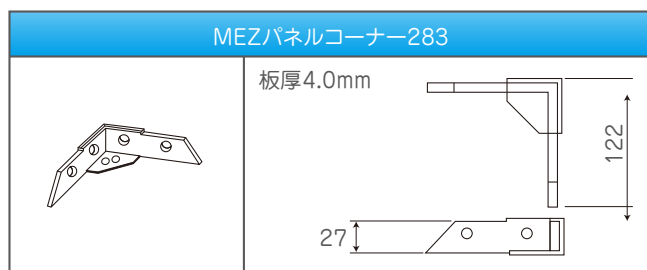
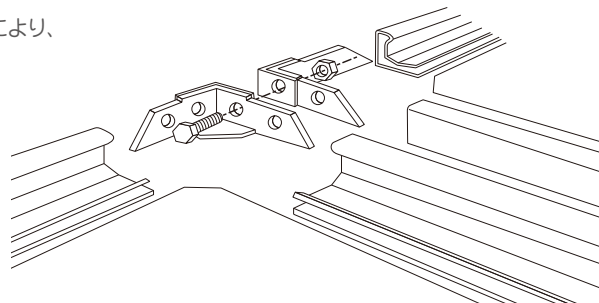
MEZシステムの施工用途が更に拡大!!
大型ダクトの分割及びパネル組立(ダクトチャンバー式)が可能!!

●MEZパネルコーナー

MEZパネルコーナーとMEZフランジ132を組合せて使用することにより、大型ダクトの分割や、チャンバーボックスのパネル組立ができます。

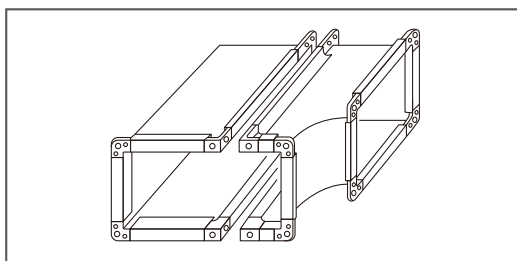
大型ダクト、パネル施工時の様々な問題を解決できます

- ・現場の搬入路が狭い場合の大型ダクト施工
- ・輸送コストの低減化
- ・材料(亜鉛鉄板)の有効な板取り
- ・現場組立作業の省力化
- ・保温材内貼りの簡素化

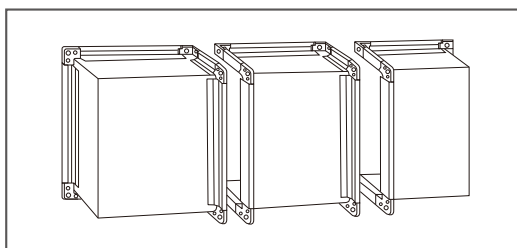


施工例

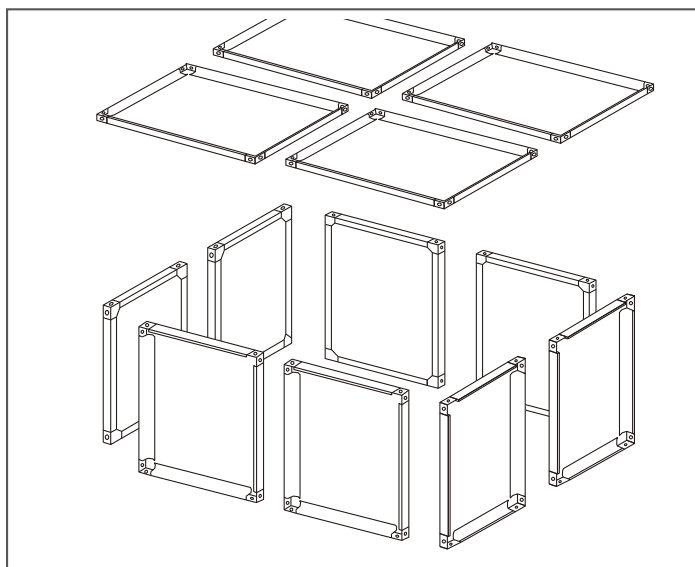
1. 大型ダクト(エルボ)の分割



2. 大型ギャラリーチャンバーの分割



3. ダクト式チャンバーのパネル組立



※製作要領の詳細についてはお問合せ下さい。※仕様については予告なく変更することがあります。